

4 x CNC - Drehmaschine Emco Turn 365

mit Stangenlademagazin

Arbeitsbereich

Max. Drehdurchmesser Ø 310 mm

Max. Teillelänge 520 mm

Max. Stangendurchlass Ø 65 mm

Max. Drehlänge (bis Ø65): bis 520 mm

Max. Drehlänge (ab Ø65): bis 250mm

Verfahrbereich

Schlittenverfahrwege in X 210 mm

Schlittenverfahrwege in Z 610 mmDrehdurchmesser: bis 310 mm

Drehzahlbereich 0 – 4200 U/min

Drehmoment an der Spindel 192 Nm

C-Achse

Auflösung der Rundachse 0,001°

Spindelindexierung (Scheibenbremse) 0,01°

Hauptmotor

Antriebsleistung 18 kW

Werkzeugwender

Anzahl der Werkzeugpositionen 12

Angetriebene Werkzeuge DIN 5480

Drehzahlbereich 0 – 5000 U/min

Antriebsleistung 5 kW

Anzahl der angetriebenen Stationen 12

Automatischer Reitstock

Reitstockverfahrweg 500 mm

Max. Anpresskraft 8000 N

Verfahrgeschwindigkeit ca. 20 m/min

Gegenspindel

1 x CNC - Bohr und Fräszentrum Deckel FP4CCT

5 - Seitenbearbeitung mit CNC - Rundtisch

Werkstückabmessungen bis 500 x 500 x 600 mm

3x CNC - Bohr und Fräszentrum Okuma MF 46-VA

Vertikales CNC Bearbeitungszentrum

Verfahrweg: x 765 y 560 z 460

Hochgeschwindigkeitsspindel mit 15.000-min-1

VAC22kw, (199Nm)

32-fach Werkzeugwechsler

Werkzeugbruchüberwachung und autom. Werkzeuglängenoffset

Werkstückgewicht bis 400 kg möglich

- 1 x Sägeautomat MEBA**
- 2 x CNC-Drahterodiermaschine**
- 2 x CNC-Senkerodieren**
- 2 x NC-Flachschleifmaschine Jung H50**
- 1 x CNC-Flaschschleifmaschine Elb**
- 1 x NC-Aussenrundscheifmaschine Studer**
- 1 x Innenrundscheifmaschine Karstens**
- 1 x Fräsmaschine Deckel FP1**
- 1 x Drehmaschine Leinen**
- 1 x Mikrostrahlen**
- 1 x Polierbock**
- 1 x 3D-Koordinaten Messmaschine Derby**
- 1 x Messmikroskop Leica**